

# Pump Aggregat HPS HT 400 with CAT C15/Allison 5000/6000 Serie



# Gerätepass

Serien Nr.:

Baujahr:



**Hochdruckpumpenservice GmbH**  
Schmolkamp 4B  
D-29358 Eicklingen  
Germany

Tel: +49 (0) 5144-1869  
Fax: +49 (0) 5144-56605  
e-mail: [info@hps-celle.de](mailto:info@hps-celle.de)  
Web: [www.hps-celle.de](http://www.hps-celle.de)

## 1 Technische Daten

### 1.1 Maße des Pumpcontainers

Schallgedämpter 20-ft.-Container mit folgenden Maßen:

- Länge: 6100 mm
- Breite: 2460 mm
- Höhe : 2700 mm
- Gewicht: 13000 KG

### 1.2 Leistungsdaten Motor

Caterpillar, Typ: C-15 ATAAC,  
Zertifiziert nach DIRECTIVE Stufe IIIA und U.S. EPA & CARB Tier III  
-Leistung: 433 KW bei 2100 r/min

### 1.3 Leistungsdaten Getriebe

Allison Powershift Getriebe 5000/6000 Serie

Übersetzungsverhältnis	1. Gang = 4 :1
	2. Gang = 2,68:1
	3. Gang = 2,01:1
	4. Gang = 1,35:1
	5. Gang = 1 :1

### 1.2.2 Leistungsdaten Hochdruckpumpe

Halliburton Hochdruckpumpe Typ: HT 400LH,  
Antriebsflansch: Spicer Serie 1800  
Eingangsdrehrichtung: Uhrzeigersinn auf Flansch gesehen  
Eingangsdrehzahl: max. 2400 min<sup>-1</sup>  
Übersetzungsverhältnis: 8.6 : 1  
Getriebeeingang: Schneckenradgetriebe mit Stahlwurm und Bronze Ringrad  
Kurbelwelle: Sonderstahl, 4-fach gelagert  
Pleuelstangen: Spezialaluminium  
Kreuzköpfe: Spezial geformt  
Gehäuse: Schweißkonstruktion aus Spezialstahl  
Lagertypen: Rollen und Gleitlager  
Ölsystem: Zahnradpumpe externer Antrieb über Nebenantrieb  
Ölfilter: Auswechselbare Filterelemente und Magnetfilter  
(System Schröder bzw HPS-System)

Ölmenge: 85 L.  
 Öltyp: Mobil SHC-632  
 Öldruck: 80-100 psi (5,5-7 bar)  
 Gewicht trocken: 1750 kg

### 1.2.3 Leistungsdaten Fluid End

Fluid End Typ: 3 3/8“, 4“, 4 1/2“, 5“, 6“  
 Section-Nr.:  
 Ausführung: Waagrecht liegend, dreiteilig, aus Spezialstahl gegossen  
 Plungertyp: Einfach arbeitend, oberflächenbehandelt  
 Ventiltyp: Ventile doppelt geführt aus Spezialstahl  
 Hochdruckdichtung: Spezial Packung  
 Hochdruckanschluß: 3“ bzw: 2“ Gewinde Weco 1502 3 3/8“ Fig 2000  
 Plungerölsystem: 30 L. Ölvorrat mit Druckluft beaufschlagt  
 Spacerausführung: L4 (Zwischenteil)  
 Gewicht: 857 KG

Gewicht der kpl. Pumpe 2520 KG  
 Arbeitsdruck max:

6“ Plunger	6250 psi	(430 bar)
5“ Plunger	9000psi	(620 bar)
4 1/2“ Plunger	11200psi	(772 bar)
3 3/8“ Plunger	20000psi	(1378 bar)

Fördervolumen max: 17 Barrel (2700 L.)  
 Abgabeleistung max: 400 HHP = P x V x 2,2  
 P in bar  
 V in m<sup>3</sup>/ min<sup>-1</sup>

*Pumpcontainer, Motor, Getriebe und Hochdruckpumpe sind durch Typenschilder und eingeschlagenen Nummern zu identifizieren.*